



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP

SÉRIGRAPHIE INDUSTRIELLE

**EP1 – Réalisation et mise en œuvre
des procédés**

**EP1B – Production et contrôle d'un tirage
monochrome**

	Session 2013	Facultatif : code		
Examen et spécialité CAP Sérigraphie industrielle				
Intitulé de l'épreuve EP1 Réalisation et mise en œuvre des procédés				
Type SUJET	Facultatif : date et heure	Durée 2H00	Coefficient 4	N° de page / total 1/3

Production et contrôle d'un tirage monochrome.

Pour la communication de l'exposition « L'histoire du nucléaire », la Cité des Sciences et de l'Industrie de Paris commande à votre entreprise 100 affiches format : 40 x 60 cm en impression tramée monochrome noire (modèle ci-dessous).



MATÉRIEL MIS À VOTRE DISPOSITION

- 1 machine $\frac{3}{4}$ automatique avec tunnel de séchage et réception.
- 1 typon tramé représentant l'affiche à imprimer.
- 1 forme imprimante.
- 110 formats d'impression en papier couché brillant format 45 x 64 cm.
- 500g d'encre noire thixotropique prête à l'emploi.

TRAVAIL À RÉALISER

IMPRESSION

- Centrer le typon dans le format d'impression
- Effectuer les différents réglages de la machine
- Imprimer les 110 feuilles
- Contrôler la qualité d'impression

NETTOYAGE

- Nettoyer l'écran utilisé
- Remettre en état le poste de travail

TRAVAIL À RENDRE

- Remettre 100 impressions monochromes noires conformes à la qualité du typon.
- Indiquer *l'angle de marge* sur une des feuilles.

Vous serez évalués sur :

- Mise en œuvre des procédures de réglage
- La conformité et la qualité du produit
- L'optimisation de la production
- Le sens de l'organisation
- L'application des règles essentielles d'hygiène et de sécurité.
- La remise en état des matériels utilisés.

CAP Sérigraphie industrielle	Rappel codage
EP1 Réalisation et mise en œuvre des procédés	3/3